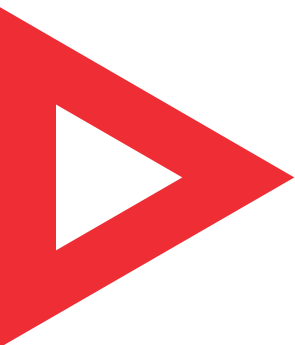


Nr kat./Nr fabr.

KJ

Data produkcji



Instrukcja obsługi i montażu Akumulacyjnego zbiornika warstwowego **SG(K)M Multi-Inox**

Typ:

- ☐ 450
- ☐ 600
- ☐ 800
- ☐ 1000
- ☐ 1500
- ☐ 2000

Wężownica:

- ☐ Jedna wężownica stalowa
- ☐ Dwie wężownice stalowe
- ☐ Bez wężownic stalowych

Ocieplenie:

- ☐ Rozbieralne
izolacja Neodul L
- ☐ Nierozbieralna
twarda pianka poliuretanowa

! Prosimy o uważne przeczytanie instrukcji przed rozpoczęciem wykonania instalacji i użytkowaniem produktu.

1. Eksploatacja i obsługa

1. Eksploatacja i obsługa

Akumulatoryjne zbiorniki warstwowe doskonale współpracują z kotłem na drewno, pelety, kotłem gazowym i olejowym oraz w systemach mających na celu odzysk ciepła.

Wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej spiralnie pofalowanej gwarantuje higieniczne przygotowywanie c.w.u. Niskie temperatury panujące w dolnej części akumulatora umożliwiają uzyskanie niskiej temperatury wody powrotu do kolektora słonecznego, a tym samym efektywne wykorzystanie energii promieni słonecznych. Głównie dotyczy to okresu przejściowego, jak również słonecznych dni zimowych, podczas których układ słoneczny może z powodzeniem uzupełnić pracę kotła, czy nawet całkowicie go zastąpić. Szczególnie niska temperatura powrotu jest szczególnie korzystna dla kotłów kondensacyjnych, ponieważ umożliwia maksymalne wykorzystanie wartości opałowej paliwa.

Wymiennik ze stali nierdzewnej spiralnie pofalowanej pod wpływem naporu ciśnienia oczyszcza się samoczynnie. Zawirowania panujące wewnątrz zbiornika wykluczają w zasadzie odkładanie się na ich powierzchni kamienia. Gwarancją dla ciepłej, bieżącej wody pozbawionej bakterii legionella jest jej nieustanny przepływ turbulentny co zapewnia nam rura spiralnie pofalowana.

Duża powierzchnia grzewcza wężownicy w górnym zakresie, zapewnia wysoką wydajność c.w.u.. Wymiennik w dolnym zakresie ma za zadanie wstępne podgrzanie wody i schłodzenie zbiornika.

Zbiornik optymalnie może posiadać dwie dodatkowe wężownice:

- dolna solarna do wykorzystania potencjału solarnego
- górna do szybkiego podgrzania c.w.u.

1.1. Dane charakterystyczne

Woda kotłowa obiegu grzewczego.

- Obieg wody kotłowej: grawitacyjny lub wymuszony (pompowy)
- Zalecana temperatura wody grzejnej : min. 45°C – max. 90°C
- Układ otwarty (bezcisnieniowy) zabezpieczony naczyniem wyrównawczym (zbiornikiem) instalacji centralnego ogrzewania.

Układ zamknięty (ciśnieniowy) zabezpieczony zaworem bezpieczeństwa o ciśnieniu otwarcia 0,3 MPa.

1.2. Montaż zbiornika akumulacyjnego

Akumulatoryjne zbiorniki, pracujące w układach zamkniętych, wolno eksploatować tylko ze sprawnym zaworem bezpieczeństwa o ciśnieniu otwarcia max. 0,3 MPa, najlepiej zainstalowanym na powrocie wody grzewczej. Zawór ten chroni zbiornik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w obiegu grzewczym. Pomiędzy zaworem bezpieczeństwa, a zbiornikiem nie wolno instalować żadnych zaworów odcinających. Na przyłączy hydraulicznym doprowadzającym zimną wodę użytkową do wężownicy z nierdzewki musi być zainstalowany zawór bezpieczeństwa o znamionowym ciśnieniu otwarcia 0,67 MPa (6,7 bar).

1.3. Uruchomienie i użytkowanie zbiornika

Okresowo należy sprawdzić stan napełnienia naczynia zbiorczego (przy układzie otwartym) poprzez kontrolowany wypływ z rury bezpieczeństwa oraz sprawność zaworu bezpieczeństwa (dla układu zamkniętego).

1. Okresowo, przynajmniej 1 raz w miesiącu i przed każdym uruchomieniem po wyłączeniu z eksploatacji, należy sprawdzić działanie zaworu bezpieczeństwa.
2. Nie wolno montować zbiornika buforowego bez sprawnego zaworu bezpieczeństwa (układ zamknięty).
3. Między zaworem bezpieczeństwa (w układzie zamkniętym) nie może być montowane żadne dodatkowe urządzenie (np. zawór odcinający, zawór zwrotny itp.); również przed zaworem bezpieczeństwa nie można montować żadnego urządzenia.
4. Zbiornika nie można montować w pomieszczeniach, gdzie temperatura może spaść poniżej 0°C.
5. Do podłączenia ogrzewaczy nie wolno stosować rurek z tworzyw sztucznych nie przystosowanych do pracy w temp. 95 °C i ciśnieniu 0,4 MPa.
6. Należy tak montować ogrzewacze, by zapewnić do nich swobodny dostęp (np. w celu konserwacji, naprawy lub wymiany).
7. Bufor c.o. wymaga okresowej kontroli czystości po okresie grzewczym. Aby tego dokonać należy spuścić wodę przez dolny króciec 1" i ewentualnie wyczyścić. W czasie eksploatacji należy kontrolować szczelność połączeń gwintowanych. 18.

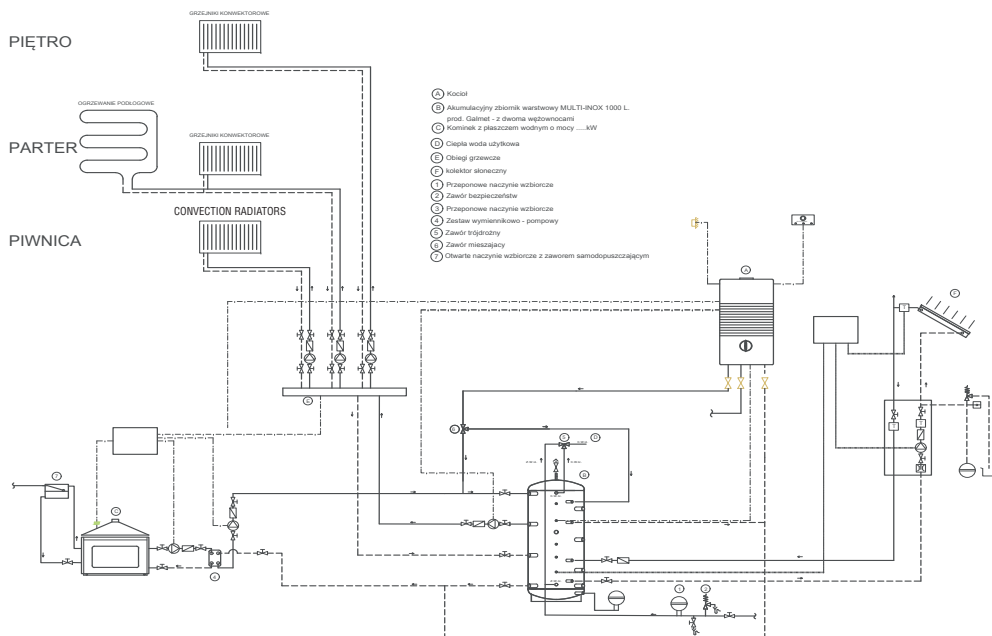
1. Eksploatacja i obsługa / 2. Schemat instalacji

8. W pobliżu zbiornika nie składować łatwo palnych materiałów.
9. Zbiornik posiada obudowę zewnętrzną wykonaną ze sztucznej skóry (skay), natomiast izolacja termiczna wykonana jest z miękkiej (rozbieralnej) lub twardej (nierozbieralnej) pianki poliuretanowej. Bezpośrednio przy zbiorniku nie wolno manipulować otwartym ogniem, ponieważ grozi to uszkodzeniem obudowy ze- wewnętrznej jak i izolacji termicznej.
10. Wszystkie prace konserwacyjne i instalacyjne należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi zasadami BHP.
11. Wężownica przed pierwszym podłączeniem do instalacji powinna zostać przepłukana przez instalatora (poza tym polecamy zamontowanie filtra zanieczyszczeń). Jeżeli wężownica nie jest używana (np. ze względu na zastosowanie grzałki elektrycznej), to należy ją całkowicie wypełnić odpowiednią mieszkanką glikolową, aby zapobiec korozji spowodowanej skropliną wodą. Wężownica po wypełnieniu nie może zostać zamknięta z obydwu stron (rozprężenie powietrza przez temperaturę).

1.4. Montaż ocieplenia na zbiorniku

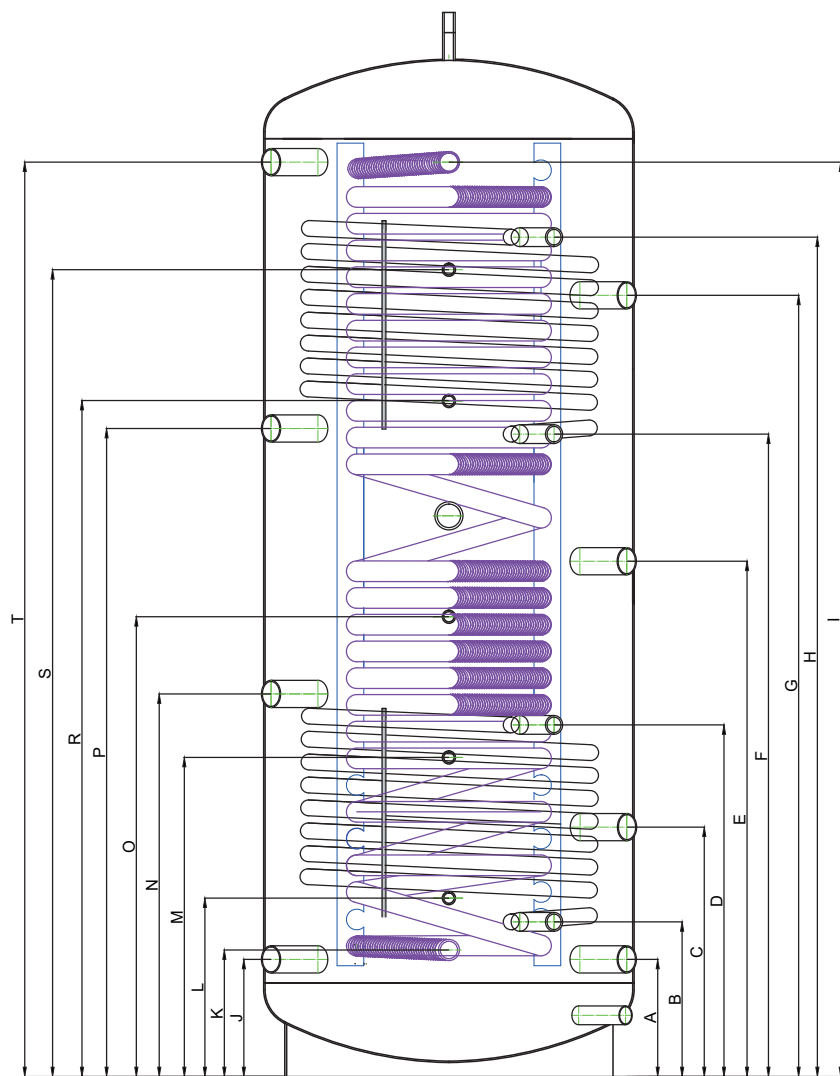
Opis produktu — izolacja cieplna wykonana jest z miękkiej pianki poliuretanowej o grubości 100 mm i płaszczu zewnętrznego ze skay'u PVC. Montaż izolacji w zależności od wielkości zbiornika należy przeprowadzić w dwie lub trzy osoby. Montaż izolacji, w niższej temperaturze może spowodować uszkodzenie mechaniczne zamka. Nie używać żadnych narzędzi do montażu, jak kleszcze itp. W pobliżu produktu nie wolno manipulować otwartym ogniem, ponieważ grozi to uszkodzeniem obudowy zewnętrznej jak i izolacji termicznej. Wszystkie prace konserwacyjne i instalacyjne należy wykonać zgodnie z obowiązującymi zasadami BHP.

2. Schemat instalacji (przykładowy)



3. Dane techniczne

3.1. Schemat zbiorników SG(K)M Multi-Inox z dwiema węzownicami stalowymi



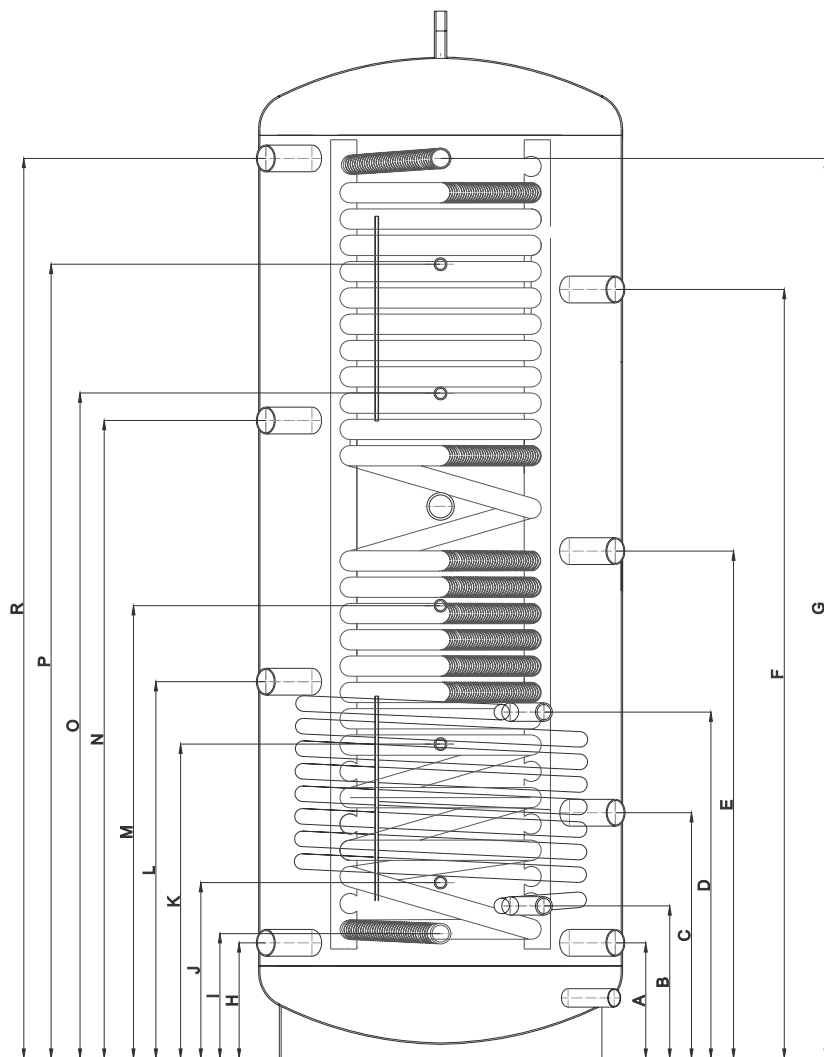
3. Dane techniczne

3.2. Parametry techniczne zbiorników SG(K)M Multi-Inox z dwiema węzownicami stalowymi

Typ SG(K)M Multi-Innox	J.m.	600	800	1000	1500	2000
Wężownice	-	solarna / c.o.				
Pojemność zbiornika wody kotłowej	l	597	726	911	1390	1904
Maksymalna temperatura robocza wody kotłowej	°C	90				
Maksymalne ciśnienie robocze zbiornika z wodą kotłową	MPa	0,3				
Maksymalna temperatura robocza wężownicy solarnej / c.o.	°C	110				
Powierzchnia wężownicy dolnej / górnej	m ²	1,4 / 1,4	1,8 / 1,8	1,8 / 1,8	3,0 / 2,4	4,5 / 3,0
Pojemność wężownicy	l	8,9	12	12	20 / 16	30 / 20
Maksymalne ciśnienie robocze wężownicy górnej	MPa	1,6				
Maksymalne ciśnienie robocze wężownicy solarnej	MPa	1,6				
Maksymalna temperatura robocza c.w.u. - SPIRAFLEX	°C	90				
Maksymalne ciśnienie robocze wężownicy do c.w.u. - SPIRAFLEX	MPa	0,6				
Pojemność wężownicy c.w.u. - SPIRAFLEX	l	39	39	48	48	56
Powierzchnia wężownicy SPIRAFLEX do c.w.u.	m ²	5,65	5,65	6,95	6,95	8,0
Przepływ	l/min	25	30	36	45	53
Wydajność przepływowa 65°C (stała temp. w całej objętości zbiornika) przy temperaturze wody 45°C	l	240	290	360	430	525
Moc wymiennika z rury nierdzewnej SPIRAFLEX (temp. zasilania = 65°C)	kW	61	61,5	90	105	128
Wymiary						
Przylącze wody kotłowej	A	mm	275	250	250	380
Przylącze powrotu z wężownicy	B	mm	345	330	330	460
Przylącze wody kotłowej	C	mm	490	455	530	705
Przylącze zasilania wężownicy	D	mm	745	750	750	1260
Przylącze wody kotłowej	E	mm	915	900	1100	1325
Przylącze powrotu z wężownicy	F	mm	1105	1060	1370	1590
Przylącze wody kotłowej	G	mm	1340	1335	1665	1950
Przylącze zasilania wężownicy	H	mm	1505	1480	1790	2190
Przylącze poboru c.w.u.	I	mm	1560	1555	1950	2260
Przylącze wody kotłowej	J	mm	275	250	250	380
Przylącze dopływu z.w.u.	K	mm	270	270	270	400
Przylącze czujnika lub termometru	L	mm	420	380	380	510
Przylącze czujnika lub termometru	M	mm	640	570	680	875
Przylącze wody kotłowej	N	mm	700	685	815	1015
Przylącze czujnika lub termometru	O	mm	865	750	980	1240
Przylącze wody kotłowej	P	mm	1130	1115	1380	1640
Przylącze czujnika lub termometru	R	mm	1215	1150	1440	1680
Przylącze czujnika lub termometru	S	mm	1410	1450	1720	2020
Przylącze wody kotłowej	T	mm	1555	1550	1950	2260
Wysokość urządzenia	mm	1900	1880	2270	2665	2500
Średnica zbiornika (bez izolacji)	mm	700	790	790	900	1100
Średnica zbiornika z izolacją	mm	860	950	950	1100	1300
Izolacja	-	rozbieralna Neodul L				
Grubość izolacji	mm	80	80	80	100	100
Obudowa zewnętrzna	-	skay				
Przylącza hydrauliczne						
Przylącza wody kotłowej	Gw	1 1/2"				
Przylącza c.w.u	Gw	1 1/4"				
Obieg solarny (zasilanie / powrót)	Gw	1"				
Obieg c.o. (zasilanie / powrót)	Gw	1"				
E-mufa (grzałka)	Gw	1 1/2"				
Przylącze czujnika	Gw	1/2"				
Spust	Gw	1"				
Waga zbiornika (bez ocieplenia)	kg	205	210	238	330	378

3. Dane techniczne

3.3. Schemat zbiorników SG(K)M Multi-Inox z jedną węzownicą stalową

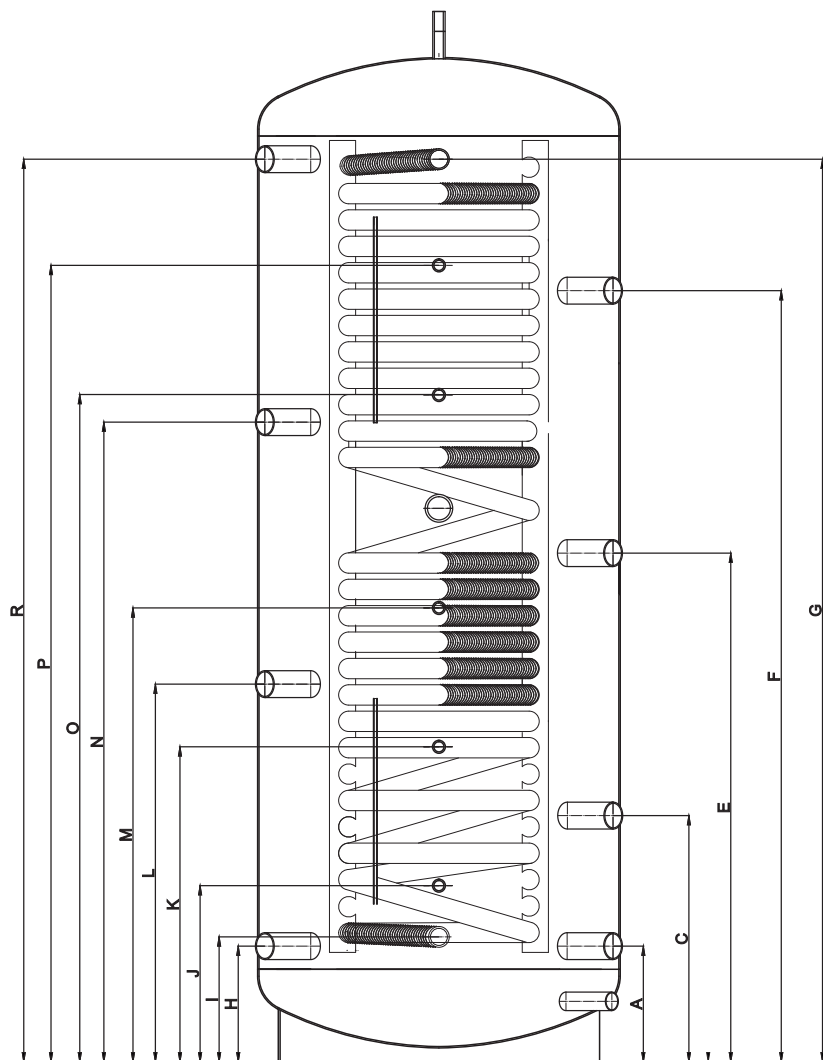


3.4. Parametry techniczne zbiorników SG(K)M Multi-Inox z jedną węzownicą stalową

Typ SG(K)M Multi-Inox	J.m.	600	800	1000	1500	2000
Wężownice	-	solarna / c.o.				
Pojemność zbiornika wody kotłowej	l	607	739	924	1407	1925
Maksymalna temperatura robocza wody kotłowej	°C	90				
Maksymalne ciśnienie robocze zbiornika z wodą kotłową	MPa	0,3				
Maksymalna temperatura robocza wężownicy solarnej	°C	110				
Powierzchnia wężownicy dolnej	m ²	1,4	1,8	1,8	3,0	4,5
Pojemność wężownicy	l	8,9	12	12	20	30
Maksymalne ciśnienie robocze wężownicy górnej	MPa	1,6				
Maksymalne ciśnienie robocze wężownicy solarnej	MPa	1,6				
Maksymalna temperatura robocza c.w.u. - SPIRAFLEX	°C	90				
Maksymalne ciśnienie robocze wężownicy do c.w.u. - SPIRAFLEX	MPa	0,6				
Pojemność wężownicy c.w.u. - SPIRAFLEX	l	39	39	48	48	56
Powierzchnia wężownicy SPIRAFLEX do c.w.u.	m ²	5,65	5,65	6,95	6,95	8,0
Przepływ	l/min	25	30	36	45	53
Wydajność przepływowa 65°C (stała temp. w całej objętości zbiornika) przy temperaturze wody 45°C	l	240	290	360	430	525
Moc wymiennika z rury nierdzewnej SPIRAFLEX (temp. zasilania = 65°C)	kW	61	61,5	90	105	128
Wymiary						
Przylącze wody kotłowej	A	mm	275	250	280	380
Przylącze powrotu z wężownicy	B	mm	345	330	330	460
Przylącze wody kotłowej	C	mm	490	455	530	705
Przylącze zasilania wężownicy	D	mm	745	750	750	1260
Przylącze wody kotłowej	E	mm	915	900	1100	1325
Przylącze wody kotłowej	F	mm	1340	1335	1665	1950
Przylącze poboru c.w.u.	G	mm	1560	1555	1950	2260
Przylącze wody kotłowej	H	mm	275	250	280	380
Przylącze dopływu z.w.u.	I	mm	270	270	270	400
Przylącze czujnika lub termometru	J	mm	420	380	380	510
Przylącze czujnika lub termometru	K	mm	640	570	680	875
Przylącze wody kotłowej	L	mm	700	685	815	1015
Przylącze czujnika lub termometru	M	mm	865	750	980	1240
Przylącze wody kotłowej	N	mm	1130	1115	1380	1640
Przylącze czujnika lub termometru	O	mm	1215	1150	1440	1680
Przylącze czujnika lub termometru	P	mm	1410	1450	1720	2020
Przylącze wody kotłowej	R	mm	1555	1550	1920	2260
Wysokość urządzenia	mm	1900	1880	2270	2665	2500
Średnica zbiornika (bez izolacji)	mm	700	790	790	900	1100
Średnica zbiornika z izolacją	mm	860	950	950	1100	1300
Izolacja	-	rozbieralna Neodul L				
Grubość izolacji	mm	80	80	80	100	100
Obudowa zewnętrzna	-	skay				
Przylącza hydrauliczne						
Przylącza wody kotłowej	Gw	2"				
Przylącza c.w.u	Gw	1 1/4"				
Obieg solarny (zasilanie / powrót)	Gw	1"				
Obieg c.o. (zasilanie / powrót)	Gw	1"				
E-mufa (grzałka)	Gw	1 1/2"				
Przylącze czujnika	Gw	1/2"				
Spust	Gw	1"				
Waga zbiornika (bez ocieplenia)	kg	205	210	238	330	378

3. Dane techniczne

3.5. Schemat zbiorników SG(K)M Multi-Inox bez węzownic stalowych



3.6. Parametry techniczne zbiorników SG(K)M Multi-Inox bez węzownic stalowych

Typ SG(K)M Multi-Innox	J.m.	450	600	800	1000	1500	2000	
Pojemność zbiornika wody kotłowej	l	450	617	752	937	1428	1958	
Maksymalna temperatura robocza wody kotłowej	°C	90						
Maksymalne ciśnienie robocze zbiornika z wodą kotłową	MPa	0,3						
Maksymalna temperatura robocza c.w.u. - SPIRAFLEX	°C	90						
Maksymalne ciśnienie robocze węzownicy do c.w.u. - SPIRAFLEX	MPa	0,6						
Pojemność węzownicy c.w.u. - SPIRAFLEX	l	32,5	39	39	48	48	56	
Powierzchnia węzownicy SPIRAFLEX do c.w.u.	m ²	4,7	5,65	5,65	6,95	6,95	8,0	
Przepływ	l/min	25	25	30	36	45	53	
Wydajność przepływowa 65°C (stała temp. w całej objętości zbiornika) przy temperaturze wody 45°C	l	195	240	290	360	430	525	
Moc wymiennika z rury nierdzewnej SPIRAFLEX (temp. zasilania = 65°C)	kW	50	61	61,5	90	105	128	
Wymiary								
Przyłącze wody kotłowej	A	mm	250	275	250	250	380	380
Przyłącze wody kotłowej	C	mm	480	490	455	530	705	655
Przyłącze wody kotłowej	E	mm	945	915	900	1100	1325	1205
Przyłącze wody kotłowej	F	mm	1410	1340	1335	1665	1950	1750
Przyłącze poboru c.w.u.	G	mm	1645	1560	1555	1950	2260	2030
Przyłącze wody kotłowej	H	mm	250	275	250	250	380	380
Przyłącze dopływu z.w.u.	I	mm	245	270	270	270	400	380
Przyłącze czujnika lub termometru	J	mm	460	420	380	380	510	610
Przyłącze czujnika lub termometru	K	mm	695	640	570	680	875	840
Przyłącze wody kotłowej	L	mm	715	700	685	815	1015	925
Przyłącze czujnika lub termometru	M	mm	-	865	750	980	1240	1070
Przyłącze wody kotłowej	N	mm	1175	1130	1115	1380	1640	1475
Przyłącze czujnika lub termometru	O	mm	1255	1215	1150	1440	1680	1530
Przyłącze czujnika lub termometru	P	mm	1485	1410	1450	1720	2020	1830
Przyłącze wody kotłowej	R	mm	1640	1555	1550	1950	2260	2030
Wysokość urządzenia	mm	1930	1900	1880	2270	2665	2500	
Średnica zbiornika (bez izolacji)	mm	600	700	790	790	900	1100	
Średnica zbiornika z izolacją	mm	700	860	950	950	1100	1300	
Izolacja	-	twarda pianka poliur.	rozbieralna Neodul L					
Grubość izolacji	mm	50	80	80	80	100	100	
Obudowa zewnętrzna	-	skay						
Przyłącza hydrauliczne								
Przyłącza wody kotłowej	Gw	1 1/2"						
Przyłącza c.w.u	Gw	1 1/4"						
E-mufa (grzałka)	Gw	1 1/2"						
Przyłącze czujnika	Gw	1/2"						
Spust	Gw	1"						
Waga zbiornika (bez ocieplenia)	kg	150	205	210	238	330	378	

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

„GALMET Sp. z o.o.” Sp. K.
48-100 Głubczyce, ul Raciborska 36

Oświadczam, że zbiorniki buforowe naszej produkcji typu:
**Multi-Inox 450, Multi-Inox 600; Multi-Inox 800;
Multi-Inox 1000; Multi-Inox 1500; Multi-Inox 2000;**

Do których odnosi się niniejsza deklaracja są wytwarzane zgodnie
z niżej wymienionymi dyrektywami:

Dyrektywa dot. urządzeń ciśnieniowych 2014/68/UE;

Zbiorniki przeznaczone są do akumulacji, ogrzewania wody kotłowej oraz przepływowego ogrzewania ciepłej wody użytkowej. Grubość ścianek płaszczu i dennicy oraz materiał, z którego został wykonany zbiornik

Typ	Średnica [Ø]	Dennice	Materiał	Płaszcz	Materiał
		Grubość materiału		Grubość materiału	
Multi-Inox 450	600	4	SZ35R	3	SZ35R
Multi-Inox 600	700	4		3	
Multi-Inox 800	790	2,5		3	
Multi-Inox 1000	790	2,5		3	
Multi-Inox 1500	900	3		3	
Multi-Inox 2000	1100	3		3	

Głubczyce 19.07.2016

(Miejscowość i data)

PREZES Zarządu
Stanisław Galar

(Podpis osoby upoważnionej)

5. Karty produktów (według Rozporządzenia UE nr 812/2013)

5.1. Multi-Inox bez węzownic

1	PL - Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Galmet					
2	PL - Identyfikator modelu dostawcy	Multi Inox 450 poliur.	Multi Inox 600 bw	Multi Inox 800 bw	Multi Inox 1000 bw	Multi Inox 1500 bw	Multi Inox 2000 bw
3	PL - Klasa efektywności energetycznej	C	C	C	C	C	C
4	PL - Straty stojowe [W]	98	103	117	131	155	186
5	PL - Pojemność magazynowa [L]	450	617	752	937	1428	1958

5.2. Multi-Inox z 1 węzownicą

1	PL - Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Galmet				
2	PL - Identyfikator modelu dostawcy	Multi Inox 600 1w	Multi Inox 800 1w	Multi Inox 1000 1w	Multi Inox 1500 1w	Multi Inox 2000 1w
3	PL - Klasa efektywności energetycznej	C	C	C	C	C
4	PL - Straty postojowe [W]	103	117	131	155	186
5	PL - Pojemność magazynowa [L]	607	739	924	1407	1925

5.3. Multi-Inox z 2 węzownicami

1	PL - Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Galmet				
2	PL - Identyfikator modelu dostawcy	Multi Inox 600 2w	Multi Inox 800 2w	Multi Inox 1000 2w	Multi Inox 1500 2w	Multi Inox 2000 2w
3	PL - Klasa efektywności energetycznej	C	C	C	C	C
4	PL - Straty postojowe [W]	103	117	131	155	186
5	PL - Pojemność magazynowa [L]	597	726	911	1390	1904



„Galmet Sp. z o.o.” Sp. K.
48-100 Głubczyce,
ul. Raciborska 36
tel.: +48 77 403 45 00
fax: +48 77 403 45 99

serwis: +48 77 403 45 30
serwis@galmet.com.pl

pomoc techniczna: +48 77 403 45 64
zbiorniki@galmet.com.pl

02.01.2019 © „Galmet Sp. z o.o.” Sp. K.

www.galmet.com.pl